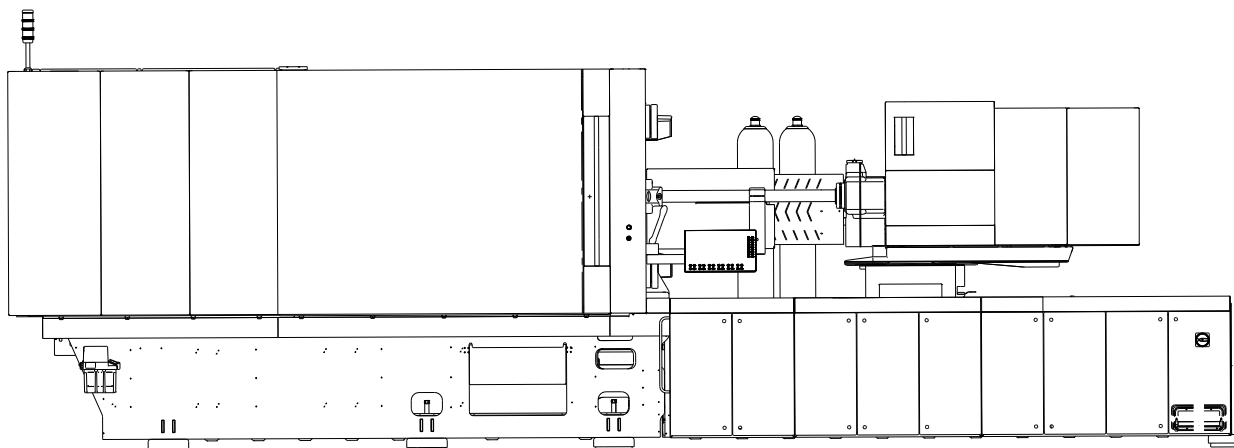




ALLROUNDER 820 H

Variante "Packaging" (P)

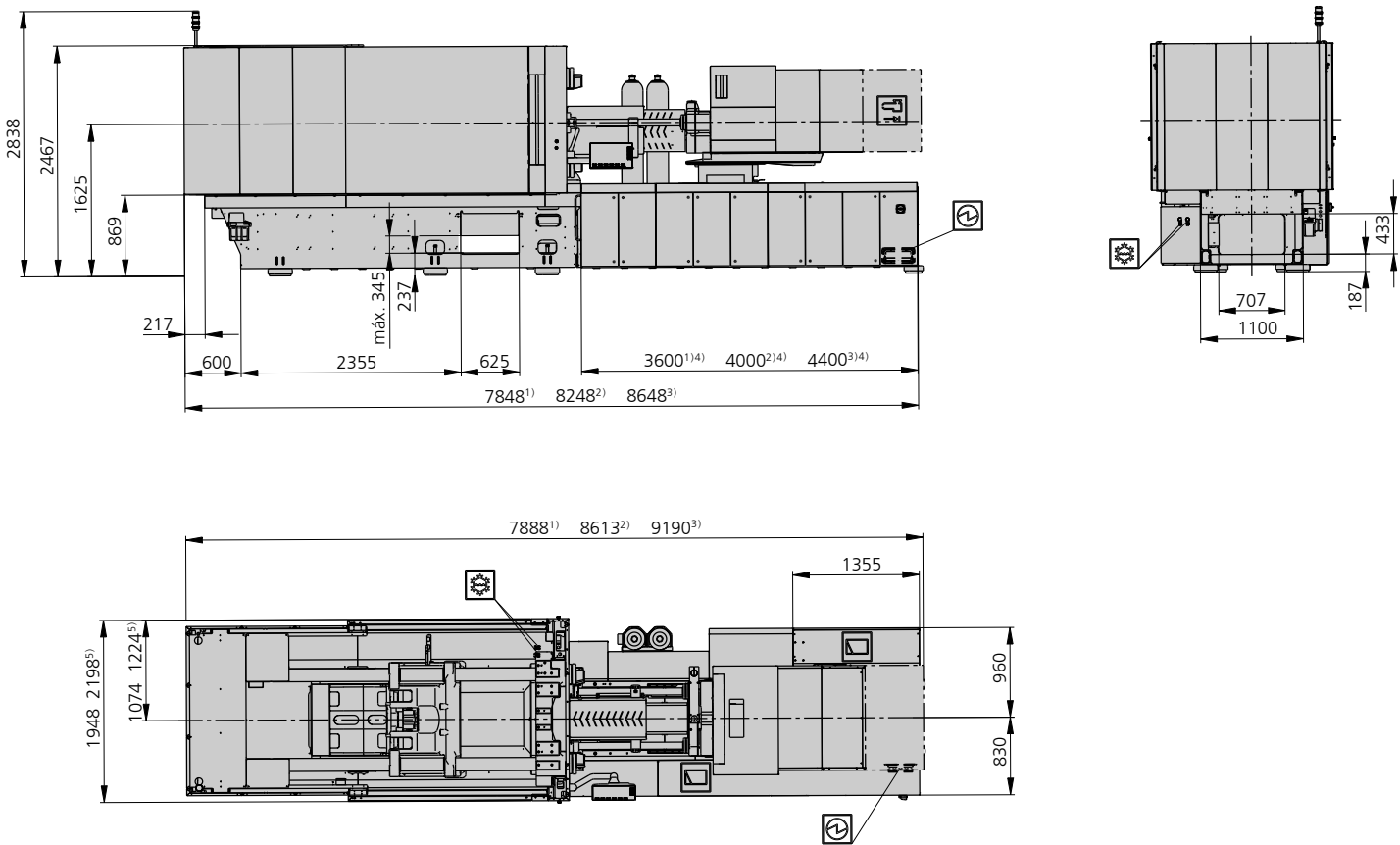
Distancia entre columnas: 820 x 820 mm

Fuerza de cierre: 3700 kN

Unidad de inyección (según EUROMAP): 2100, 3200, 4600

ARBURG

DIMENSIONES | 820 H “PACKAGING” (P)



1) Unidad de inyección 2100
2) Unidad de inyección 3200
3) Unidad de inyección 4600
4) En dependencia del rendimiento y del equipo de las unidades de inyección/unidad de cierre
5) Opción de equipo de protección ampliado

DATOS TÉCNICOS | 820 H “PACKAGING” (P)

Unidad de cierre		820 H	
con fuerza de cierre	Máx. kN	3700	
Fuerza carrera de apertura	Máx. kN mm	--- 750	
Altura montaje molde fija variable	Mín.-Máx. mm	--- 250-750	
Distancia entre platos fija variable	Máx. mm	--- 1000-1500	
Distancia entre columnas (ancho x alto)	mm	820 x 820	
Platos sujeción molde (ancho x alto)	Máx. mm	1171 x 1171	
Peso del semimolde móvil	Máx. kg	4000	
Fuerza carrera del expulsor	hidráulica	86 250	
	eléctrica	100 [250] 250	
Tiempo de ciclo en vacío EUROMAP 2	Mín. s - mm	1,8 - 574	

Unidad de inyección		2100		3200		4600	
con diámetro de husillo (barrera)	mm	60	70	70	80	80	90
Longitud efectiva del husillo	L/D	23,0	25,0	23,0	25,0	22,5	25,0
Carrera del husillo	Máx. mm	280		320		360	
Volumen de inyección calculado	Máx. cm³	792	1078	1232	1608	1810	2290
	Máx. g PP	576	784	897	1171	1317	1667
Peso por inyección	Máx. g HDPE	564	768	878	1146	1290	1632
	Máx. kg/h PP	96	140	145	205	200	285
Presión de inyección	Máx. bar	2500	2000	2500	2000	2500	2000
Postpresión	Máx. bar	2500	2000	2500	2000	2500	2000
Flujo de inyección	Máx. cm³/s	1414	1926	1924	2513	2513	3181
Velocidad tangencial del husillo	Máx. m/min	51	60	53	60	53	60
Par del husillo 2	Máx. Nm	2140	2500	3140	3590	4400	4950
Fuerza apoyo boquilla carrera separación	Máx. kN mm	110 600		110 600		110 600	
Potencia zonas de calefacción	kW	31,1 8	37,8 9	38,6 8	49,1 9	51,4 9	63,1 10

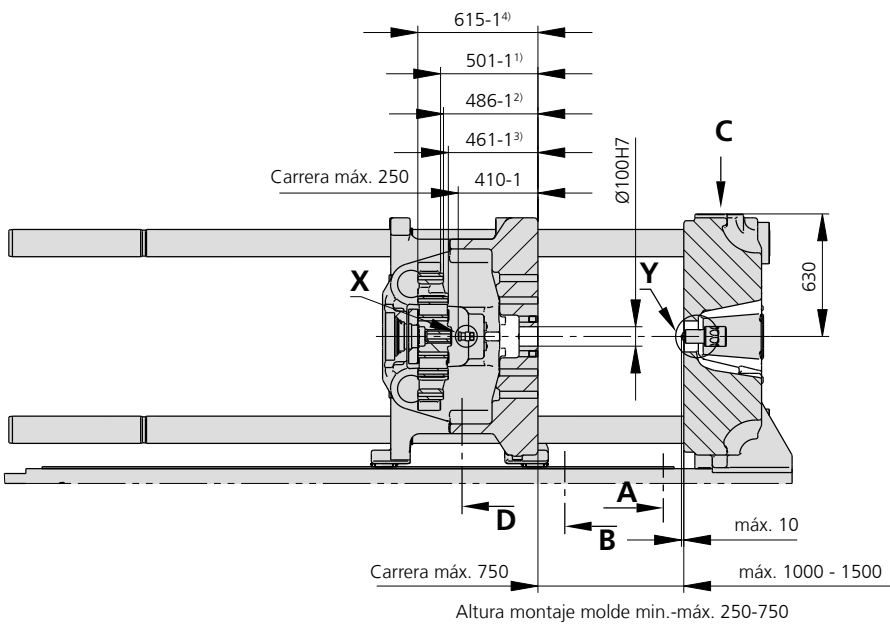
Accionamiento y conexión		2100		3200		4600	
con unidad de inyección		25650		26650		28350	
Peso neto (máquina)	kg	65 3		65 3		65 3	
Nivel presión acúst. emit. Falta de seg. 4	dB(A)	420		420		570	
Capacidad de aceite	l	---		---		---	
Potencia motriz 2	Máx. kW	116		147		199	
Conexión eléctrica 3	kW	116	123	147	157	199	210
	Total	---		---		---	
	Máquina	160		200		300	
	Calefacción	50	63	63	80	80	100
Conexión del agua de refrigeración	Máx. °C	30		30		30	
	Mín. Δp bar	1,5 DN 25		1,5 DN 25		1,5 DN 25	

Tipo de máquina
con denominación de tamaño EUROMAP 1
820 H 3700-2100 | 3200 | 4600

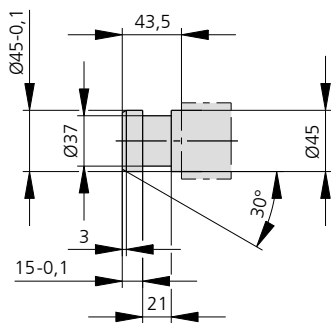
Bajo demanda: más tipos de máquina, así como alturas de montaje del molde, husillos, potencias motrices, etc.
Todos los datos se refieren al modelo básico de la máquina. Pueden darse diferencias en función de las variantes, de los ajustes del proceso y del tipo de material. Determinadas combinaciones pueden excluirse mutuamente dependiendo del accionamiento (p. ej., presión de inyección máxima y flujo de inyección máxima).

1) Fuerza de cierre (kN) – Tamaño de la unidad de inyección = Capacidad de inyección máxima (cm³) x Presión de inyección máxima (kbar)
2) Los datos dependen de la variante o configuración del accionamiento.
3) Los valores se refieren a 400 V/50 Hz.
4) Niveles de presión acústica de emisión en el puesto de trabajo. Más información en las instrucciones de uso.
[] Datos aplicables para equipamiento alternativo.

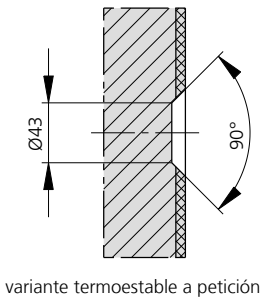
MEDIDAS PARA EL MONTAJE DE MOLDES | 820 H “PACKAGING” (P)



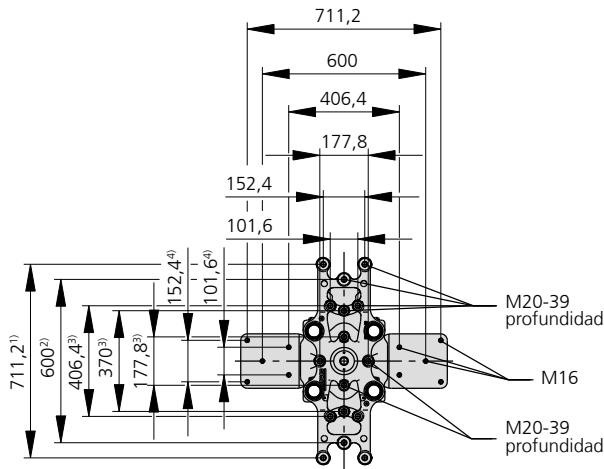
Bulón de expulsión | X



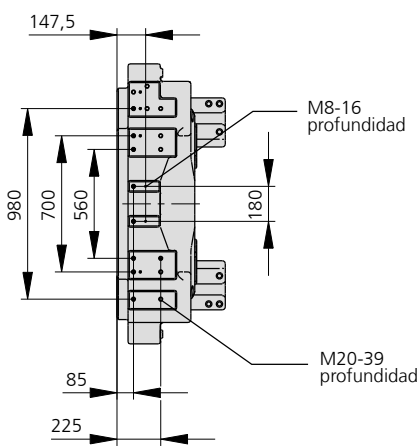
Rebaje en el molde (en caso necesario) | Y



Placa expulsora | D



Fijación del sistema de robot | C



1)-4) Posiciones de la placa expulsora

ARBURG GmbH + Co KG

Arthur-Hehl-Strasse
72290 Lossburg
Tel.: +49 7446 33-0
www.arburg.com
contact@arburg.com