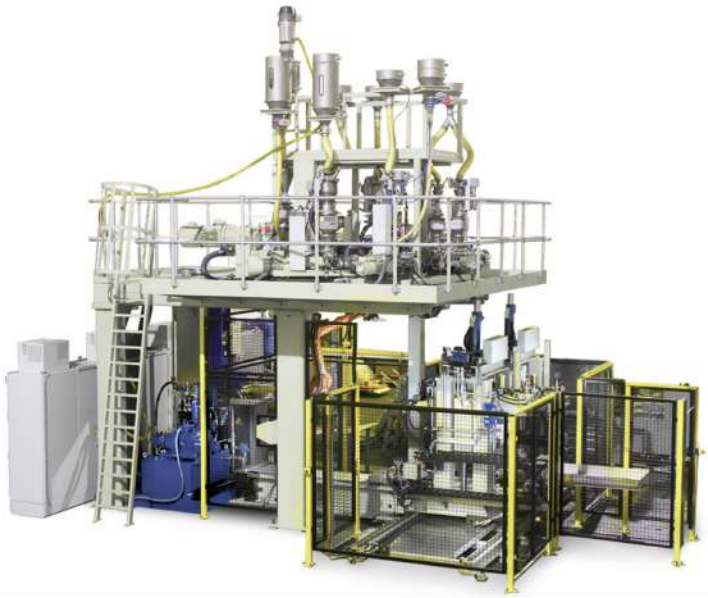
MÁQUINAS
3D

Punto de referencia para
máquinas de moldeo por soplado



3D
MÁQUINAS3D

Máquinas de moldeo por soplado | Pequeñas máquinas de envases | Máquinas de envases Serie 8 | Máquinas industriales | Línea Económica | Máquinas H-EE (EU) | Máquinas 3D | Control de Bekum, 8.0 | Máquinas de envases Serie 7

Con la tecnología de inserción y de robot de Bekum se fabrican piezas sopladas tridimensionales (p. ej., tubos de llenado en 3D y canales de conducción de aire), de una forma rentable y prácticamente sin residuos. El hecho de que en la primera y en la segunda estación se apliquen los mismos procesos garantiza una elevada repetibilidad. Un cabezal de distribuidor helicoidal de 7 capas optimiza la distribución del grosor de las capas. El cabezal procesa el material plástico con una gran precisión y minimiza la cantidad de EVOH, el costoso material que se emplea como barrera. La producción simultánea de dos artículos diferentes en cada unidad de cierre es una de las funciones más importantes para garantizar la flexibilidad durante la producción.

MÁQUINAS

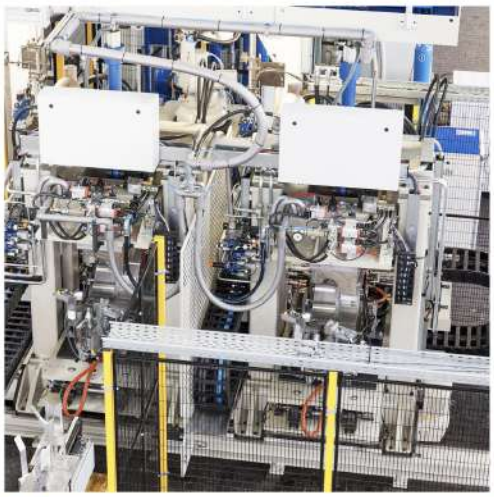
Máquina de moldeo por soplado robotizada para tubos de llenado de depósitos en 3D de 7 capas

Optimización de la manipulación del material y de la gestión de la extrusión gracias a las plataformas de trabajo separadas

Molde de soplado móvil para una tecnología de introducción completamente automatizada

CARACTERÍSTICAS

En cada unidad de cierre dadas A y B) se pueden fabricar simultáneamente productos distintos.



Es preciso separar las funciones y los modos de marcha.

Corrección automática del control del grosor de la pared mediante un sistema de medición de la longitud de tubo con cámaras

EJEMPLOS DE PRODUCCIÓN

Ejemplos de producción de piezas sopladas en 3D

Datos Técnicos

Máquina de extrusión soplada de una y dos estaciones.	BARRA 10/D
Fuerza de cierre (kN)	100
Fuerza de cierre (EE. UU. t)	11,2
Anchura del molde, máx. (mm)	800
Longitud del molde, máx. con 50mm de excedente en platino (mm)	1.600
Espesor del moldes, máx. (mm)	2 x 300
Apertura del molde (mm)	500
Desplazamiento del carro (mm)	
Posibilidades de producción, máx. (l)	