

ALLROUNDER 270 C

GOLDEN EDITION

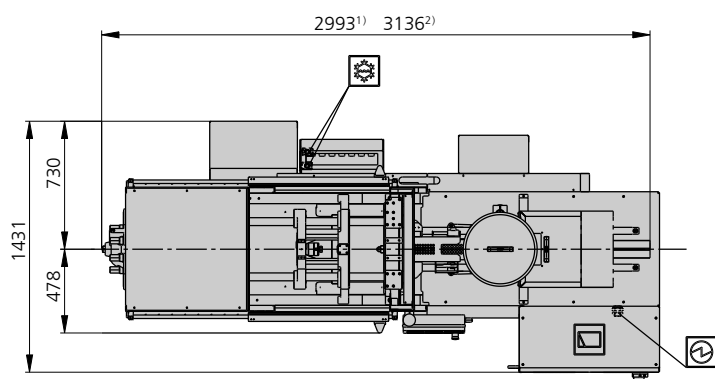
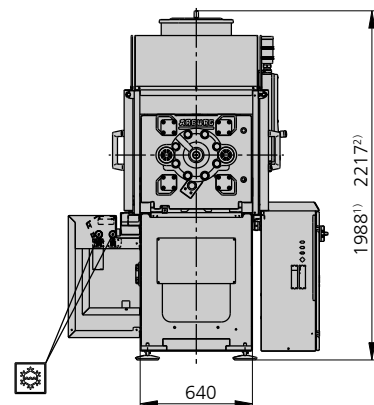
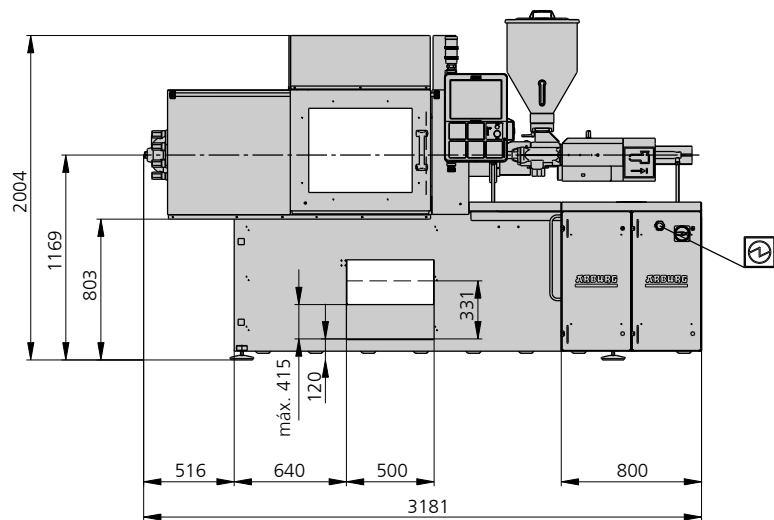
Distancia entre columnas: 270 x 270 mm

Fuerza de cierre: 400 kN

Unidad de inyección (según EUROMAP): 70, 100

ARBURG

DIMENSIONES | 270 C GOLDEN EDITION



Conexión eléctrica



Conexión del agua de refrigeración

1) Unidad de inyección 70
2) Unidad de inyección 100

DATOS TÉCNICOS | 270 C GOLDEN EDITION

Unidad de cierre		270 C GOLDEN EDITION	
con fuerza de cierre	Máx. kN	400	
Fuerza carrera de apertura	Máx. kN mm	130 350	
Altura montaje molde fija variable	Mín. mm	200 ---	
Distancia entre platos fija variable	Máx. mm	550 ---	
Distancia entre columnas (ancho x alto)	mm	270 x 270	
Platos sujeción molde (ancho x alto)	Máx. mm	446 x 446	
Peso del semimolde móvil	Máx. kg	180	
Fuerza carrera del expulsor	Máx. kN mm	30 125	
Tiempo de ciclo en vacío EUROMAP 2	Mín. s - mm	1,2 - 189	

Unidad de inyección		70			100			
con diámetro de husillo	mm	18	22	25	20	25	30	
Longitud efectiva del husillo	L/D	24,5	20	17,5	25	20	16,7	
Carrera del husillo	Máx. mm	90			100			
Volumen de inyección calculado	Máx. cm³	23	34	44	31	49	71	
Peso por inyección	Máx. g PS	21	31	40	29	45	65	
Caudal de material	Máx. kg/h PS	4,1	5,5	6,5	5,5	8	9,5	
	Máx. kg/h PA6.6	2,1	2,8	3,3	2,8	4	4,9	
Presión de inyección	Máx. bar	2500	2000	1550	2500	2000	1390	
Postpresión	Máx. bar	2500	2000	1550	2500	2000	1390	
Flujo de inyección 2	Máx. cm³/s	68	100	130	64	100	146	
Velocidad tangencial del husillo 2	Máx. m/min	39	48	55	28	35	42	
Par del husillo	Máx. Nm	90	110	120	120	150	180	
Fuerza apoyo boquilla carrera separación	Máx. kN mm	50 150			50 180			
Potencia zonas de calefacción	kW	4,1 4			4,9 5			
Tolva de granulado	l	25			50			

Accionamiento y conexión		2 bombas		
con unidad de inyección		70	100	
Peso neto (máquina)	kg	2150	2180	
Nivel presión acúst. emit. Falta de seg. 4	dB(A)	68 3		
Capacidad de aceite	l	165		
Potencia motriz 2	Máx. kW	7,5	11	
Conexión eléctrica 3	kW	14	19	
	Total	50	63	
	Máquina	---	---	
	Calefacción	---	---	
Conexión del agua de refrigeración	Máx. °C	30		
	Mín. Δp bar	1,5 DN 25		

Tipo de máquina
con denominación de tamaño EUROMAP 1
270 C GOLDEN EDITION 400-70 100

Todos los datos se refieren al modelo básico de la máquina. Pueden darse diferencias en función de las variantes, de los ajustes del proceso y del tipo de material. Determinadas combinaciones pueden excluirse mutuamente dependiendo del accionamiento (p. ej., presión de inyección máxima y flujo de inyección máxima).

1) Fuerza de cierre (kN) – Tamaño de la unidad de inyección = Capacidad de inyección máxima (cm³) x Presión de inyección máxima (kbar)

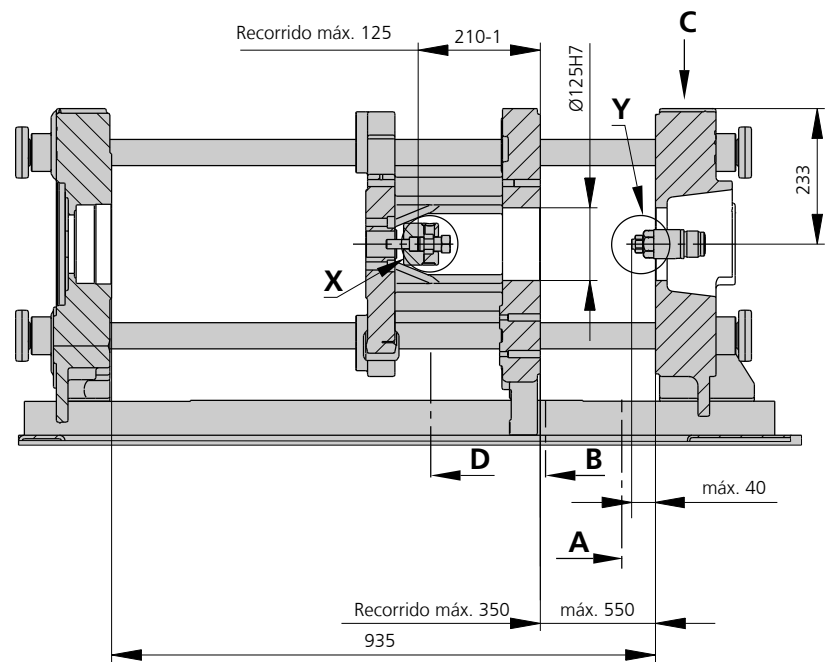
2) Los datos dependen de la variante o configuración del accionamiento.

3) Los valores se refieren a 400 V/50 Hz.

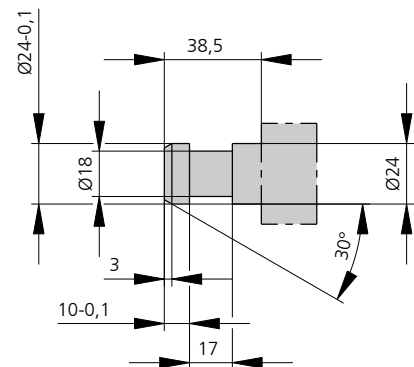
4) Más información en instrucciones de uso.

[] Datos aplicables para equipamiento alternativo.

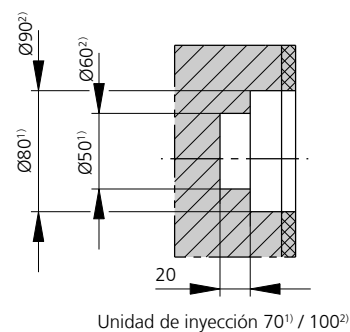
MEDIDAS PARA EL MONTAJE DE MOLDES | 270 C GOLDEN EDITION



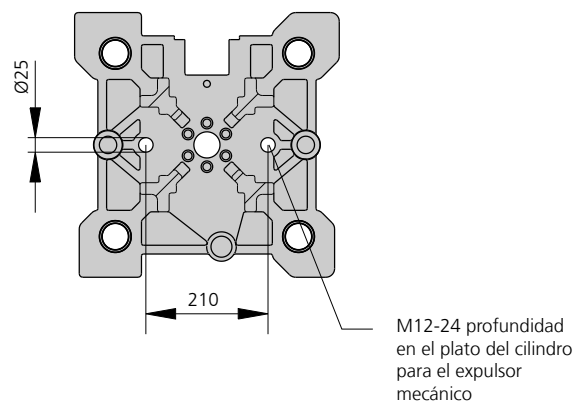
Bulón de expulsión | X



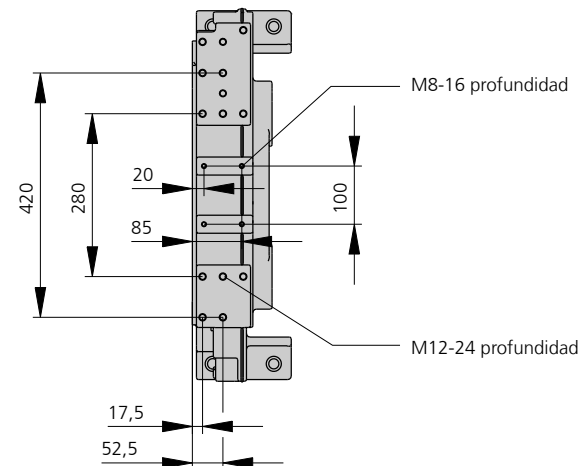
Rebaje en el molde (en caso necesario) | Y



Vista | D

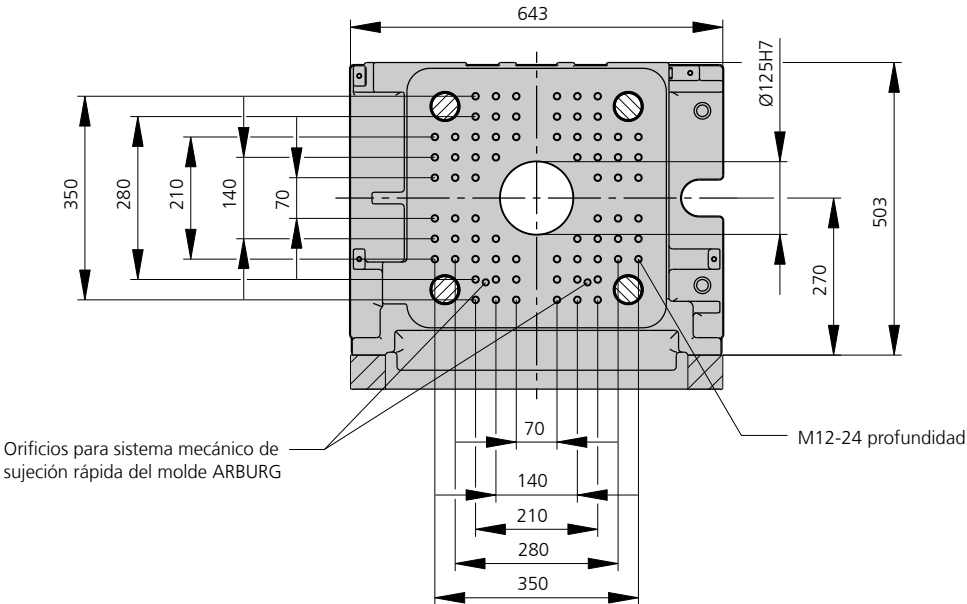


Fijación del sistema de robot | C

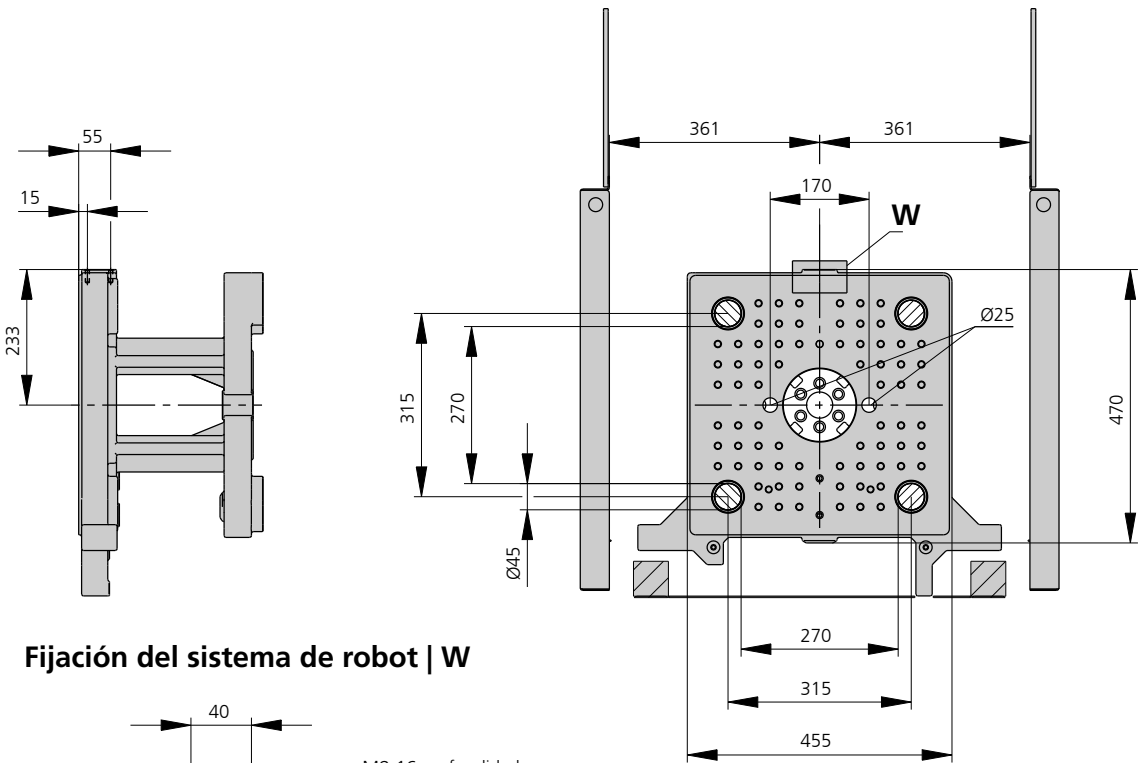


MEDIDAS PARA EL MONTAJE DE MOLDES | 270 C GOLDEN EDITION

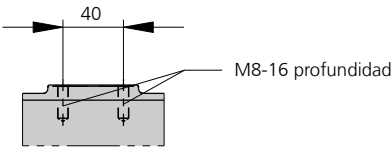
Plato fijo de sujeción del molde | A



Plato móvil de sujeción del molde | B



Fijación del sistema de robot | W



PESOS POR INYECCIÓN | 270 C GOLDEN EDITION

Pesos por inyección teóricos, para los materiales de moldeo por inyección más importantes.

Unidad de inyección según EUROMAP		70			100			
Diámetro del husillo	mm	18	22	25	20	25	30	
Poliestireno	máx g PS	21	31	40	29	45	65	
Poliestireno polimerizado mezcla	máx g SB	20	31	39	28	44	63	
	máx g SAN, ABS ¹⁾	20	30	39	27	43	62	
Acetato de celulosa	máx g CA ¹⁾	24	35	45	32	50	73	
Acetobutirato de celulosa	máx g CAB ¹⁾	22	33	42	30	47	68	
Polimetil metacrilato	máx g PMMA	22	32	42	30	46	67	
Oxido de polifenileno modificado	máx g PPO	19	29	37	27	42	60	
Policarbonato	máx g PC	22	33	42	30	47	68	
Polisulfón	máx g PSU	23	34	44	31	49	70	
Poliamida	máx g PA 6.6 PA 6 ¹⁾	21	31	40	28	44	64	
	máx g PA 6.10 PA 11 ¹⁾	19	29	37	26	41	60	
Polioximetileno (Poliacetal)	máx g POM	26	39	50	35	55	80	
Poli(etileno)tereftalato	máx g PET	25	37	48	34	53	77	
Polyethylen	máx g PE - LD	16	24	30	22	34	49	
	máx g PE - HD	16	24	31	22	35	50	
Polipropileno	máx g PP	17	25	32	23	36	51	
Polifluorolefina	máx g FEP, PFA, PCTFE ¹⁾	33	50	65	46	72	103	
	máx g ETFE	29	44	57	40	63	91	
Cloruro de polivinilo	máx g PVC - U	25	38	49	35	54	78	
	máx g PVC - P ¹⁾	23	35	45	32	50	72	

1) valor medio

ARBURG GmbH + Co KG
Arthur-Hehl-Strasse
72290 Lossburg
Tel.: +49 7446 33-0
www.arburg.com
contact@arburg.com