

ALLROUNDER 1020 H

Clamp-Design

Variante "Packaging" (P)

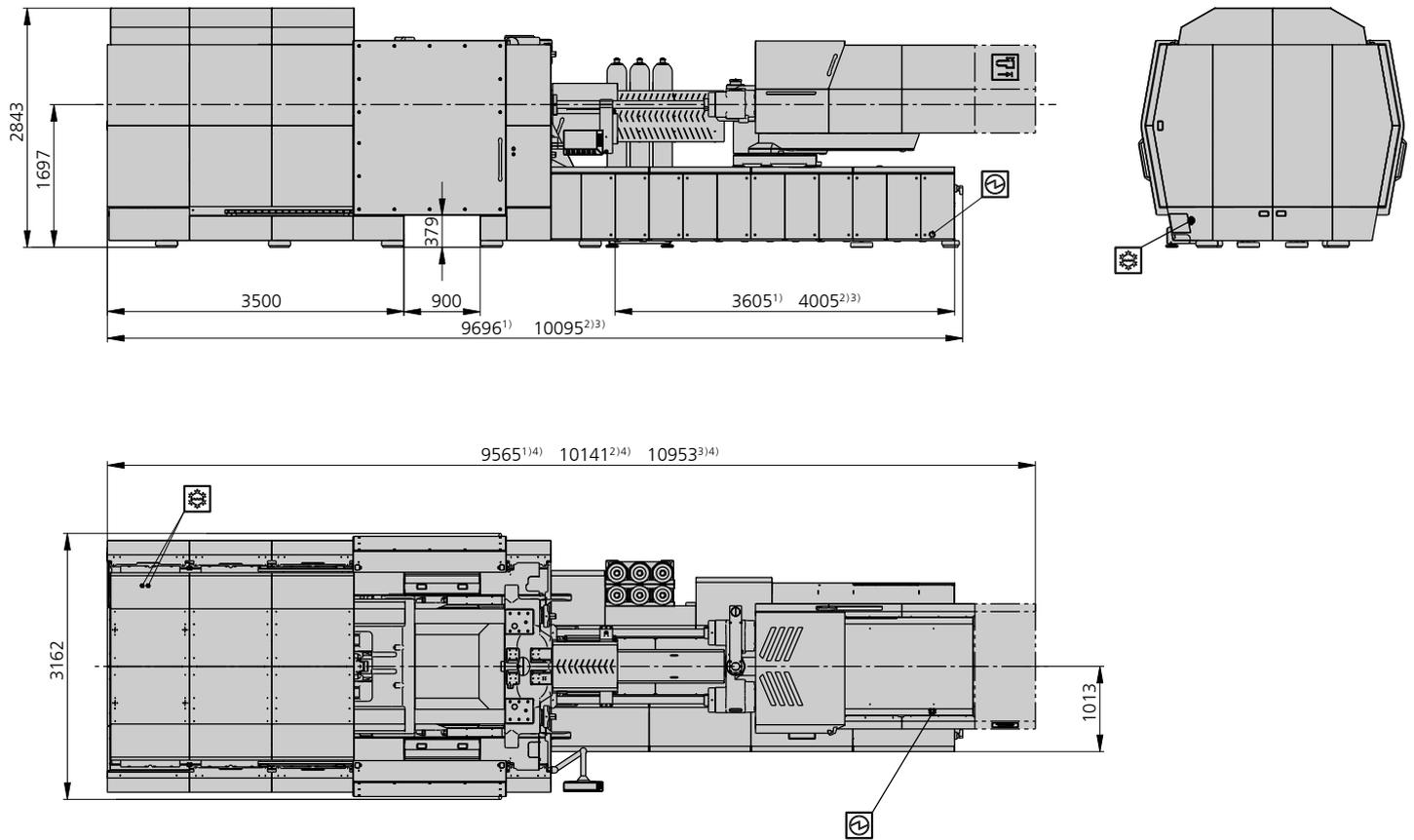
Distancia entre columnas: 1020 x 1020 mm

Fuerza de cierre: 6000 kN

Unidad de inyección (según EUROMAP): 3200, 4600, 7000

ARBURG

DIMENSIONES | 1020 H "PACKAGING" (P)



- 1) Unidad de inyección 3200
- 2) Unidad de inyección 4600
- 3) Unidad de inyección 7000
- 4) En conexión al husillo más pequeño

DATOS TÉCNICOS | 1020 H "PACKAGING" (P)

Unidad de cierre		1020 H	
con fuerza de cierre	Máx. kN	6000	
Fuerza carrera de apertura	Máx. kN mm	--- 1050	
Altura montaje molde fija variable	Mín. mm	--- 400-1050	
Distancia entre platos fija variable	Máx. mm	--- 1450-2100	
Distancia entre columnas (ancho x alto)	mm	1020 x 1020	
Platos sujeción molde (ancho x alto)	Máx. mm	1470 x 1470	
Peso del semimolde móvil	Máx. kg	5000	
Fuerza carrera del expulsor	hidráulica Máx. kN mm eléctrica Máx. kN mm	140 350 140 350	
Tiempo de ciclo en vacío EUROMAP ²	Mín. s - mm	2,0 - 714	

Unidad de inyección		3200		4600		7000	
con diámetro de husillo (barrera)	mm	70	80	80	90	90	100
Longitud efectiva del husillo	L/D	23,0	25,0	22,5	25,0	25,5	23,0
Carrera del husillo	Máx. mm	320		360		450	
Volumen de inyección calculado	Máx. cm ³	1232	1608	1810	2290	2863	3534
Peso por inyección	Máx. g PP	897	1171	1317	1667	2084	2573
	Máx. g HDPE	878	1146	1290	1632	2040	2518
Caudal de material	Máx. kg/h PP	145	205	200	285	310	350
Presión de inyección	Máx. bar	2500	2000	2500	2000	2470	2000
Postpresión	Máx. bar	2500	2000	2500	2000	2470	2000
Flujo de inyección	Máx. cm ³ /s	1924	2513	2513	3181	3181	3927
Velocidad tangencial del husillo	Máx. m/min	53	60	53	60	54	60
Par del husillo ²	Máx. Nm	3140	3590	4400	4950	6800	7600
Fuerza apoyo boquilla carrera separación	Máx. kN mm	110 600		110 600		130 600	
Potencia zonas de calefacción	kW	38,6 8	49,1 9	51,4 9	63,1 10	71,0 12	

Accionamiento y conexión		3200		4600		7000	
con unidad de inyección		3200		4600		7000	
Peso neto (máquina)	kg	50000		51500		56000	
Nivel presión acúst. emit. Falta de seg. ⁴	dB(A)	62 3		62 3		62 3	
Capacidad de aceite	l	420		570		650	
Potencia motriz ²	Máx. kW	---		---		---	
Conexión eléctrica ³	kW	152	162	203	214	266	
	Total	A		A		A	
	Máquina	A		A		A	
Calefacción	A	63	80	80	100	125	
Conexión del agua de refrigeración	Máx. °C	30		30		30	
	Mín. Δp bar	1,5 DN 25		1,5 DN 25		1,5 DN 25	

Tipo de máquina

con denominación de tamaño EUROMAP¹

1020 H 6000-3200 | 4600 | 7000

Bajo demanda: más tipos de máquina, así como alturas de montaje del molde, husillos, potencias motrices, etc.

Todos los datos se refieren al modelo básico de la máquina. Pueden darse diferencias en función de las variantes, de los ajustes del proceso y del tipo de material. Determinadas combinaciones pueden excluirse mutuamente dependiendo del accionamiento (p. ej., presión de inyección máxima y flujo de inyección máxima).

1) Fuerza de cierre (kN) – Tamaño de la unidad de inyección = Volumen de carrera máx. (cm³) x Presión de inyección máxima (kbar)

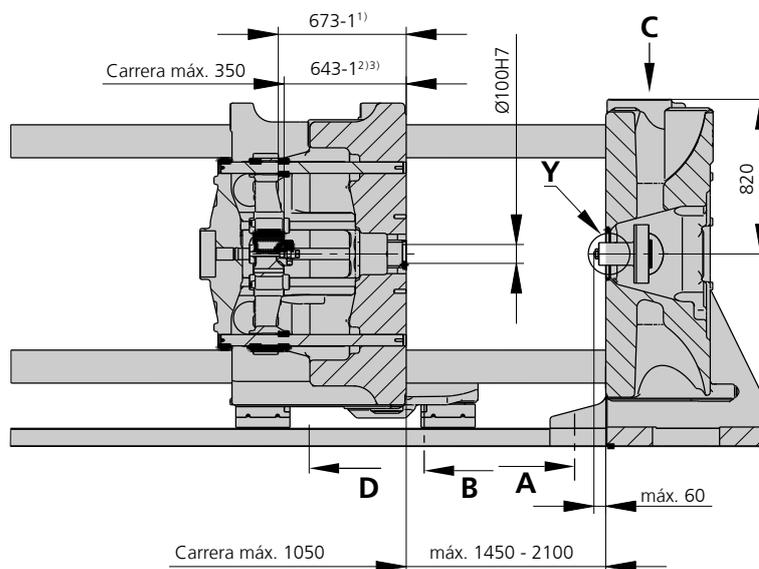
2) Los datos dependen de la variante o configuración del accionamiento.

3) Los valores se refieren a 400 V/50 Hz.

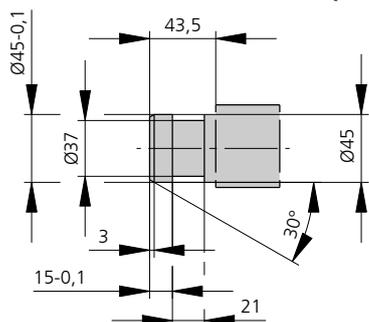
4) Niveles de presión acústica de emisión en el puesto de trabajo. Más información en las instrucciones de uso.

[] Datos aplicables para equipamiento alternativo.

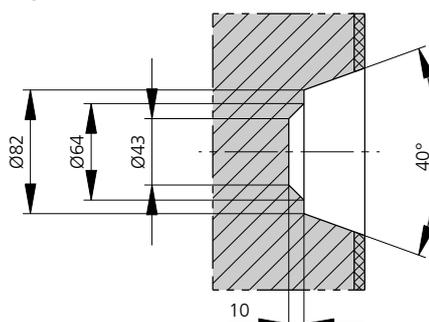
MEDIDAS PARA EL MONTAJE DE MOLDES | 1020 H "PACKAGING" (P)



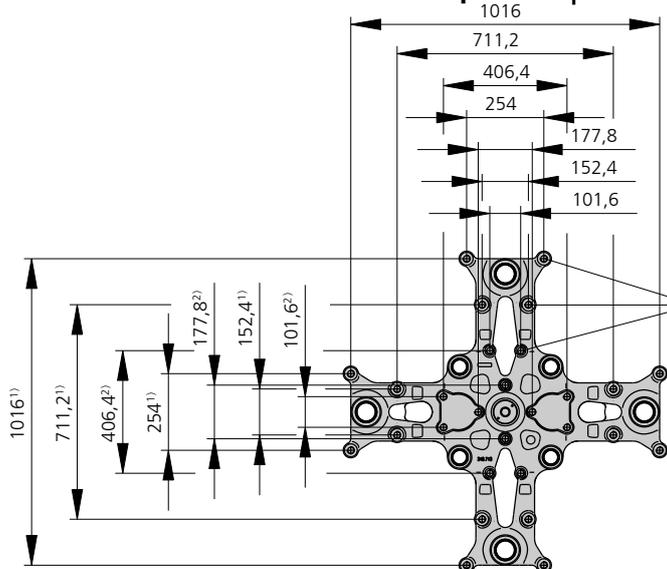
Bulón de expulsión | X



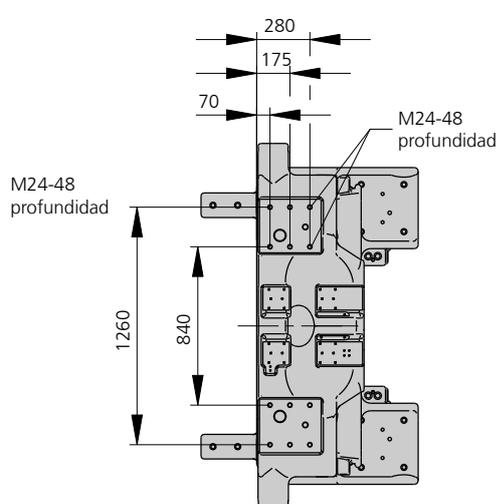
Rebaje en el molde (en caso necesario) | Y



Placa expulsora | D



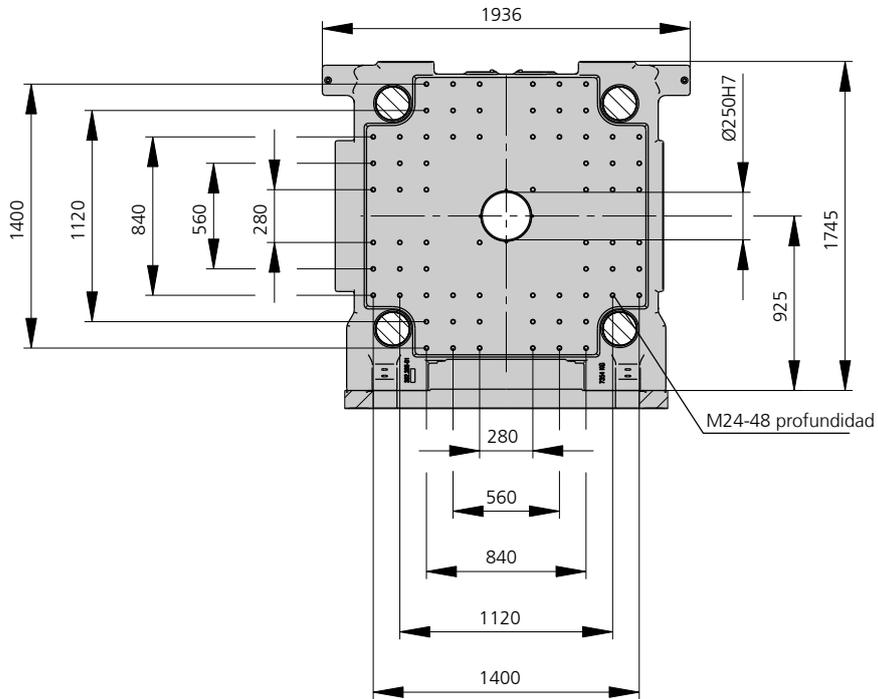
Fijación del sistema de robot | C



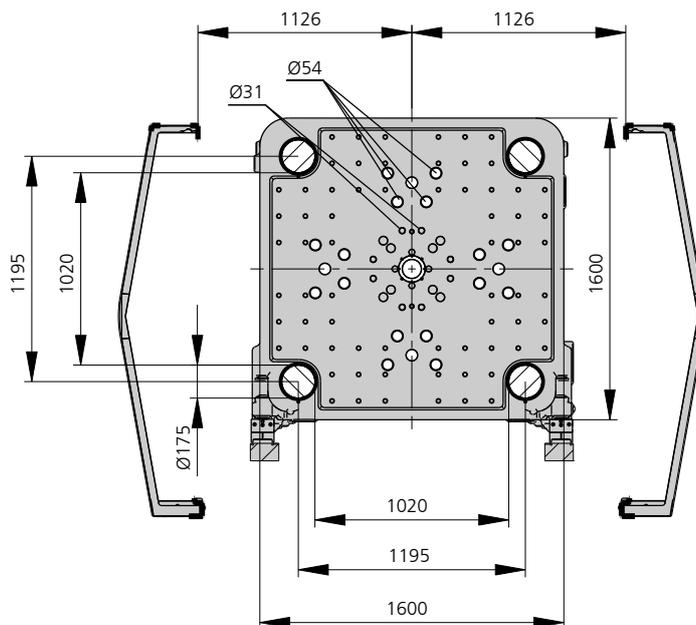
1)-2) Posiciones de la placa expulsora
3) También para expulsor central

MEDIDAS PARA EL MONTAJE DE MOLDES | 1020 H "PACKAGING" (P)

Plato fijo de sujeción del molde | A



Plato móvil de sujeción del molde | B



ARBURG GmbH + Co KG

Arthur-Hehl-Strasse
72290 Lossburg
Tel.: +49 7446 33-0
www.arburg.com
contact@arburg.com