

ALLROUNDER 720 H

Variante "Packaging" (P)

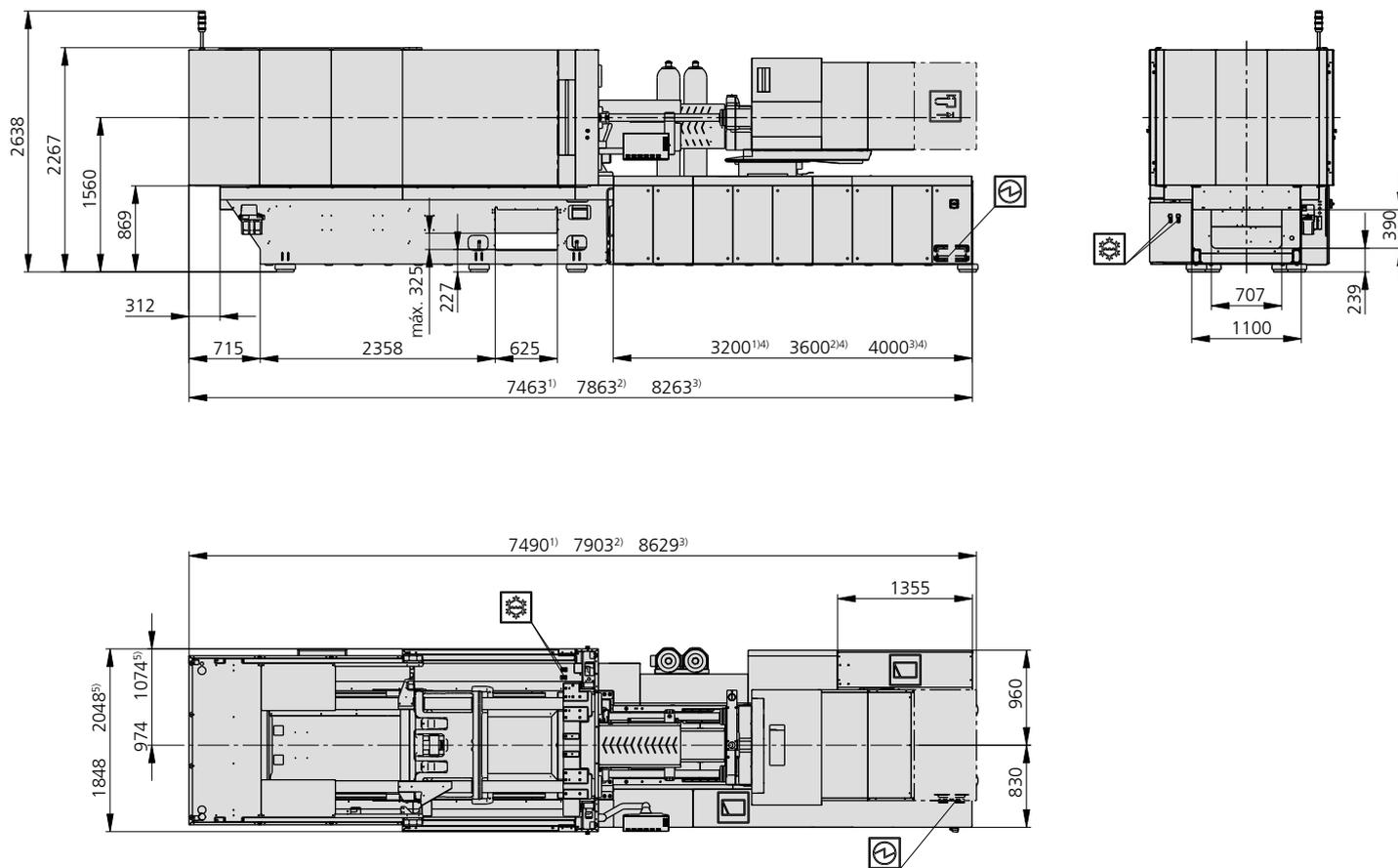
Distancia entre columnas: 720 x 720 mm

Fuerza de cierre: 2900 kN

Unidad de inyección (según EUROMAP): 1300, 2100, 3200

ARBURG

DIMENSIONES | 720 H "PACKAGING" (P)



- 1) Unidad de inyección 1300
- 2) Unidad de inyección 2100
- 3) Unidad de inyección 3200
- 4) En dependencia del rendimiento y del equipo de las unidades de inyección/unidad de cierre
- 5) Opción de equipo de protección ampliado

DATOS TÉCNICOS | 720 H "PACKAGING" (P)

Unidad de cierre		720 H
con fuerza de cierre	Máx. kN	2900
Fuerza carrera de apertura	Máx. kN mm	--- 600
Altura montaje molde fija variable	Mín.-Máx. mm	--- 200-700
Distancia entre platos fija variable	Máx. mm	--- 800-1300
Distancia entre columnas (ancho x alto)	mm	720 x 720
Platos sujeción molde (ancho x alto)	Máx. mm	1040 x 1040
Peso del semimolde móvil	Máx. kg	2900
Fuerza carrera del expulsor	hidráulica Máx. kN mm	86 250
	eléctrica Máx. kN mm	100 [250] 250
Tiempo de ciclo en vacío EUROMAP ²	Mín. s - mm	1,5 - 504

Unidad de inyección		1300		2100		3200	
con diámetro de husillo (barrera)	mm	55	60	60	70	70	80
Longitud efectiva del husillo	L/D	22,0	25,0	23,0	25,0	23,0	25,0
Carrera del husillo	Máx. mm	240		280		320	
Volumen de inyección calculado	Máx. cm ³	570	678	792	1078	1232	1608
Peso por inyección	Máx. g PP	406	484	576	784	897	1171
	Máx. g HDPE	398	473	564	768	878	1146
Caudal de material	Máx. kg/h PP	67	94	96	140	145	205
Presión de inyección	Máx. bar	2380	2000	2500	2000	2500	2000
Postpresión	Máx. bar	2380	2000	2500	2000	2500	2000
Flujo de inyección	Máx. cm ³ /s	1188	1414	1414	1926	1924	2513
Velocidad tangencial del husillo	Máx. m/min	55	60	51	60	53	60
Par del husillo ²	Máx. Nm	1700		2140	2500	3140	3590
Fuerza apoyo boquilla carrera separación	Máx. kN mm	90 550		110 600		110 600	
Potencia zonas de calefacción	kW	23 8	28,5 9	31,1 8	37,8 9	38,6 8	49,1 9

Accionamiento y conexión		1300		2100		3200	
con unidad de inyección		1300		2100		3200	
Peso neto (máquina)	kg	19600		20600		21600	
Nivel presión acúst. emit. Falta de seg. ⁴	dB(A)	65 3		65 3		65 3	
Capacidad de aceite	l	310		420		420	
Potencia motriz ²	Máx. kW	---		---		---	
Conexión eléctrica ³	kW	84	90	114	121	145	155
	Total	A	160	---	---	---	---
	Máquina	A	125	---	160	---	200
	Calefacción	A	40	63	50	63	63
Conexión del agua de refrigeración	Máx. °C	30		30		30	
	Mín. Δp bar	1,5 DN 25		1,5 DN 25		1,5 DN 25	

Tipo de máquina

con denominación de tamaño EUROMAP¹

720 H 2900-1300 | 2100 | 3200

Bajo demanda: más tipos de máquina, así como alturas de montaje del molde, husillos, potencias motrices, etc.

Todos los datos se refieren al modelo básico de la máquina. Pueden darse diferencias en función de las variantes, de los ajustes del proceso y del tipo de material. Determinadas combinaciones pueden excluirse mutuamente dependiendo del accionamiento (p. ej., presión de inyección máxima y flujo de inyección máxima).

1) Fuerza de cierre (kN) – Tamaño de la unidad de inyección = Volumen de carrera máx. (cm³) x Presión de inyección máxima (kbar)

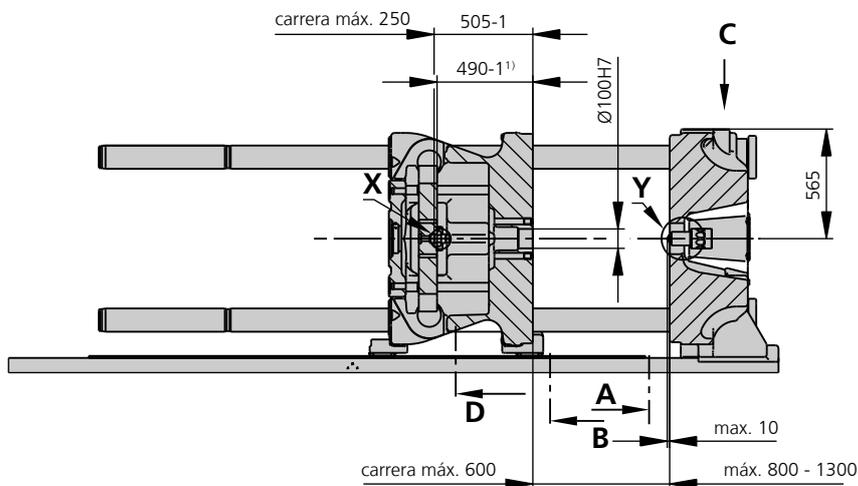
2) Los datos dependen de la variante o configuración del accionamiento.

3) Los valores se refieren a 400 V/50 Hz.

4) Niveles de presión acústica de emisión en el puesto de trabajo. Más información en las instrucciones de uso.

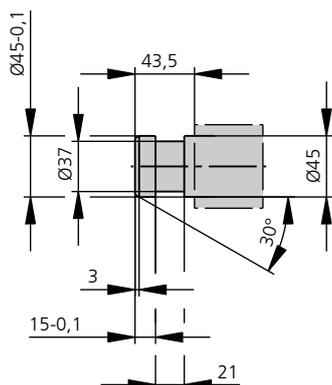
[] Datos aplicables para equipamiento alternativo.

MEDIDAS PARA EL MONTAJE DE MOLDES | 720 H "PACKAGING" (P)

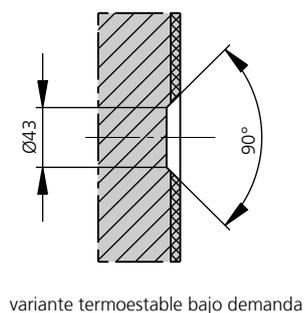


Altura montaje molde min.-máx. 200-700

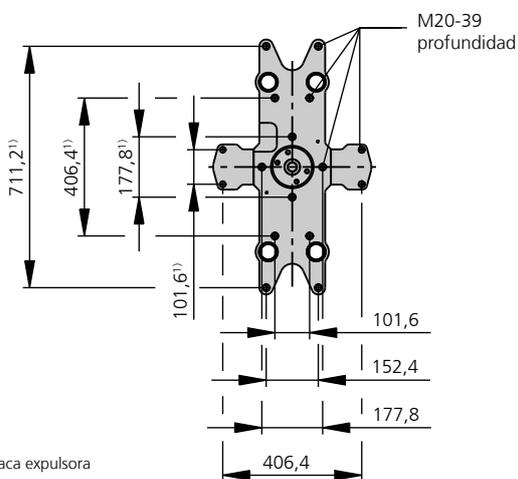
Bulón de expulsión | X



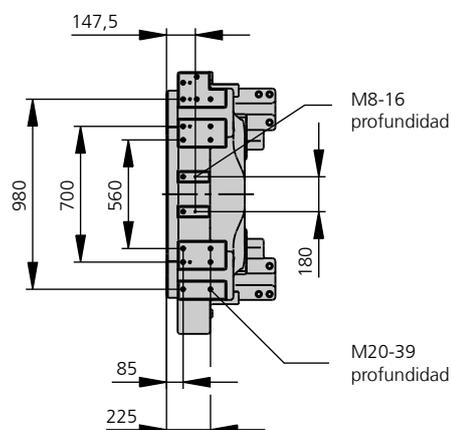
Rebaje en el molde (en caso necesario) | Y



Placa expulsora | D



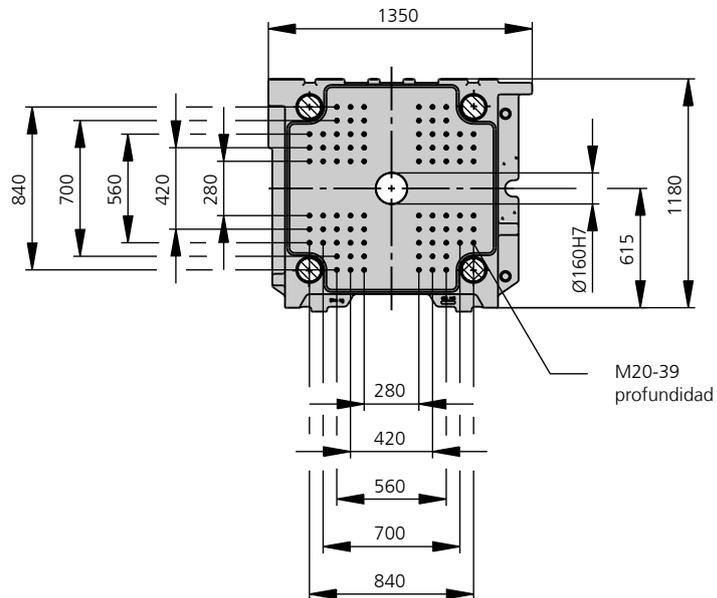
Fijación del sistema de robot | C



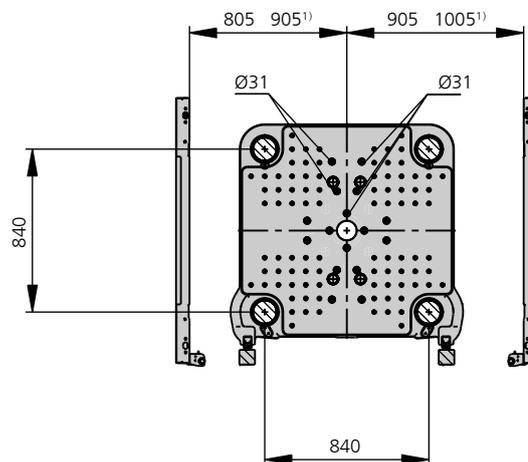
1) Posiciones de la placa expulsora

MEDIDAS PARA EL MONTAJE DE MOLDES | 720 H "PACKAGING" (P)

Plato fijo de sujeción del molde | A



Plato móvil de sujeción del molde | B



1) Opción de equipo de protección ampliado

ARBURG GmbH + Co KG

Arthur-Hehl-Strasse
72290 Lossburg
Tel.: +49 7446 33-0
www.arburg.com
contact@arburg.com