

ALLROUNDER 570 C

GOLDEN EDITION

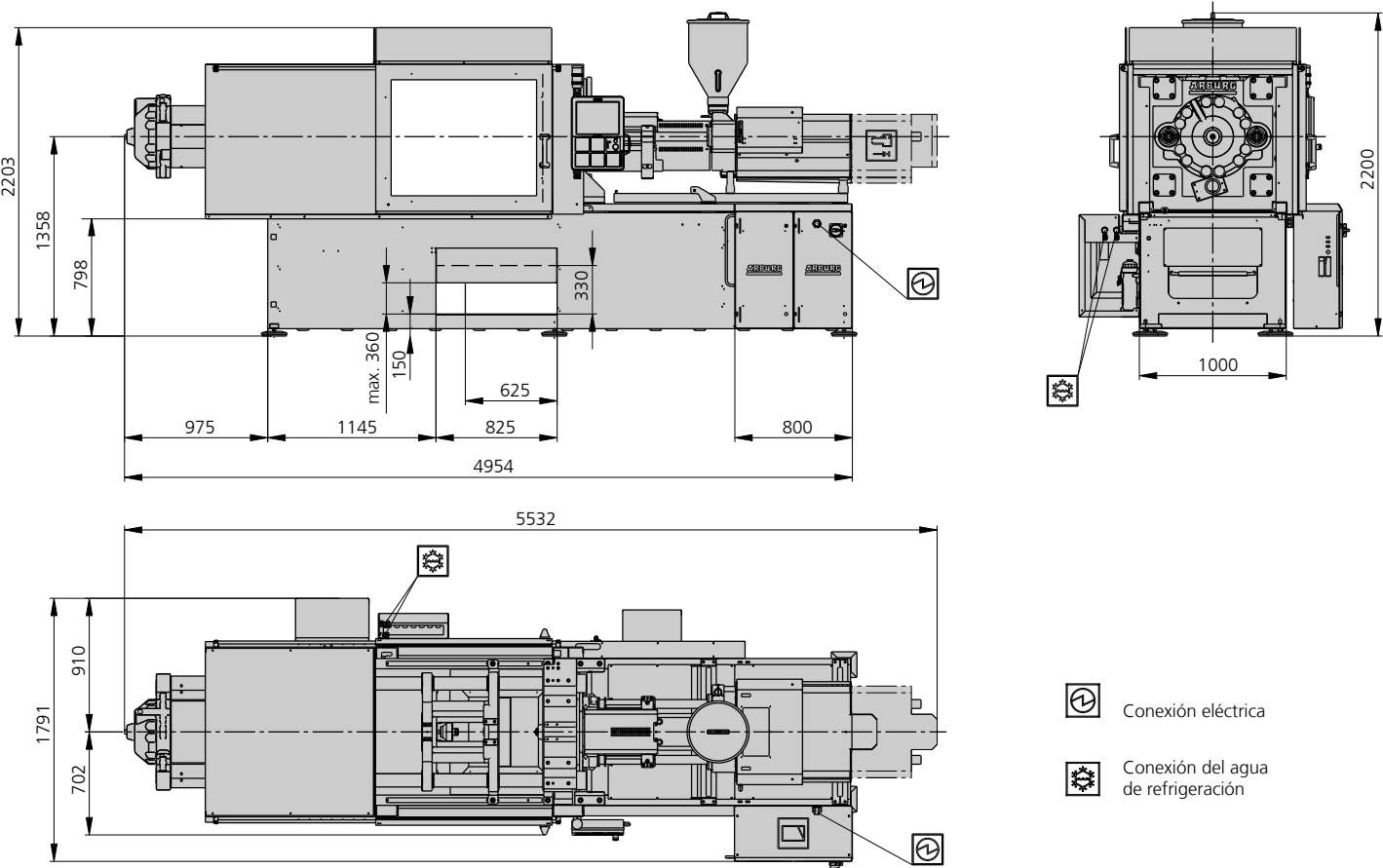
Distancia entre columnas: 570 x 570 mm

Fuerza de cierre: 2000 kN

Unidad de inyección (según EUROMAP): 800

ARBURG

DIMENSIONES | 570 C GOLDEN EDITION



El dibujo muestra la opción T2 sin ASH

DATOS TÉCNICOS | 570 C GOLDEN EDITION

Unidad de cierre		570 C GOLDEN EDITION	
con fuerza de cierre	Máx. kN	2000	
Fuerza carrera de apertura	Máx. kN mm	520 650	
Altura montaje molde fija variable	Mín. mm	300 ---	
Distancia entre platos fija variable	Máx. mm	950 ---	
Distancia entre columnas (ancho x alto)	mm	570 x 570	
Platos sujeción molde (ancho x alto)	Máx. mm	795 x 795	
Peso del semimolde móvil	Máx. kg	1500	
Fuerza carrera del expulsor	Máx. kN mm	66 225	
Tiempo de ciclo en vacío EUROMAP 2	Mín. s - mm	2,6 - 399	

Unidad de inyección		800		
con diámetro de husillo	mm	45	50	55
Longitud efectiva del husillo	L/D	22	20	18
Carrera del husillo	Máx. mm	200		
Volumen de inyección calculado	Máx. cm³	318	392	474
Peso por inyección	Máx. g PS	291	359	434
Caudal de material	Máx. kg/h PS	46	53	59
	Máx. kg/h PA6.6	23	27	30
Presión de inyección	Máx. bar	2470	2000	1650
Postpresión	Máx. bar	2470	2000	1650
Flujo de inyección 2	Máx. cm³/s	174	214	260
Velocidad tangencial del husillo 2	Máx. m/min	54	60	66
Par del husillo	Máx. Nm	880		
Fuerza apoyo boquilla carrera separación	Máx. kN mm	70 400		
Potencia zonas de calefacción	kW	19,9 8		
Tolva de granulado	l	50		

Accionamiento y conexión		2 bombas	
con unidad de inyección		800	
Peso neto (máquina)	kg	7450	
Nivel presión acúst. emit. Falta de seg. 4	dB(A)	69 3	
Capacidad de aceite	l	290	
Potencia motriz 2	Máx. kW	22	
Conexión eléctrica 3	kW	45	
	Total	100	
	Máquina	---	
	Calefacción	---	
Conexión del agua de refrigeración	Máx. °C	30	
	Mín. Δp bar	1,5 DN 25	

Tipo de máquina
con denominación de tamaño EUROMAP 1
570 C GOLDEN EDITION 2000-800

Todos los datos se refieren al modelo básico de la máquina. Pueden darse diferencias en función de las variantes, de los ajustes del proceso y del tipo de material. Determinadas combinaciones pueden excluirse mutuamente dependiendo del accionamiento (p. ej., presión de inyección máxima y flujo de inyección máxima).

1) Fuerza de cierre (kN) – Tamaño de la unidad de inyección = Capacidad de inyección máxima (cm³) x Presión de inyección máxima (kbar)

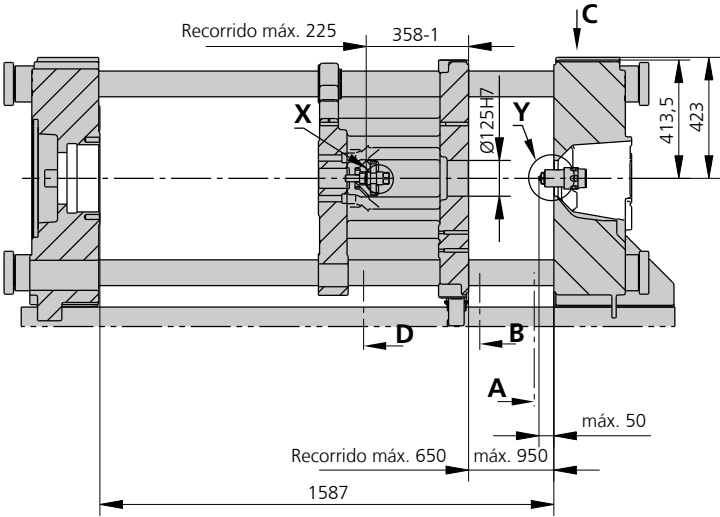
2) Los datos dependen de la variante o configuración del accionamiento.

3) Los valores se refieren a 400 V/50 Hz.

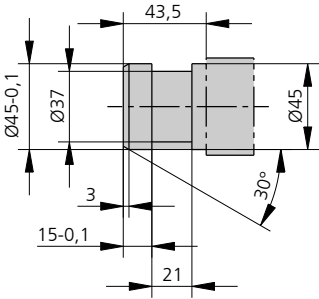
4) Más información en instrucciones de uso.

[] Datos aplicables para equipamiento alternativo.

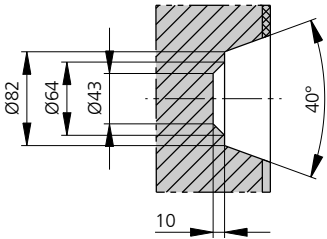
MEDIDAS PARA EL MONTAJE DE MOLDES | 570 C GOLDEN EDITION



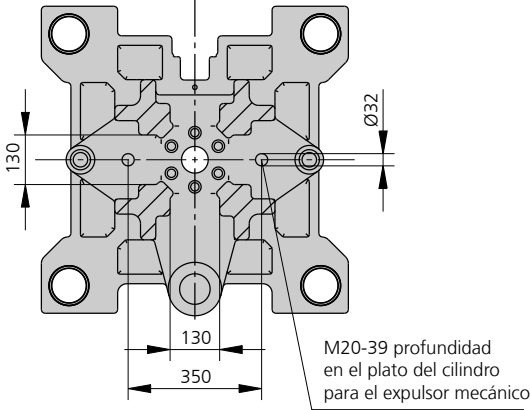
Bulón de expulsión | X



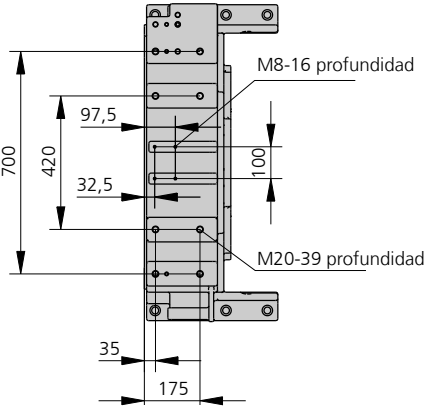
Rebaje en el molde (en caso necesario) | Y



Placa expulsora | D

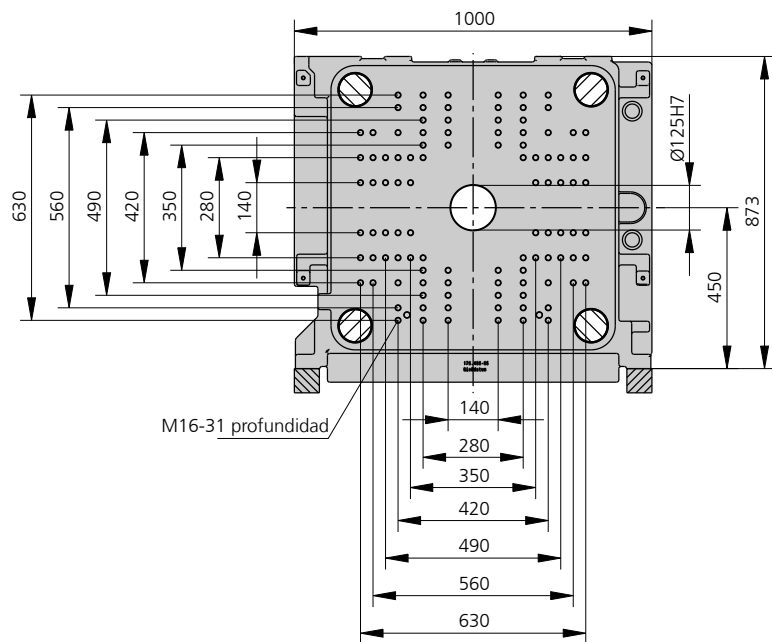


Fijación del sistema de robot | C

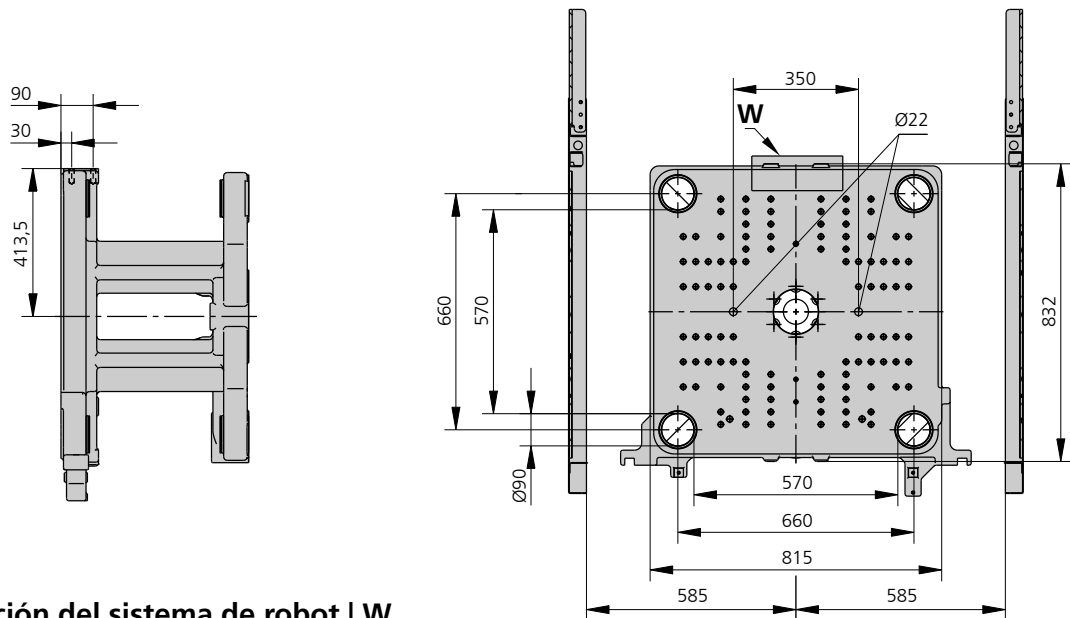


MEDIDAS PARA EL MONTAJE DE MOLDES | 570 C GOLDEN EDITION

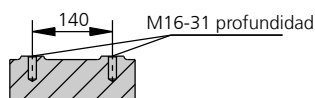
Plato fijo de sujeción del molde | A



Plato móvil de sujeción del molde | B



Fijación del sistema de robot | W



PESOS POR INYECCIÓN | 570 C GOLDEN EDITION

Pesos por inyección teóricos, para los materiales de moldeo por inyección más importantes.

Unidad de inyección según EUROMAP		800				
Diámetro del husillo	mm	45	50	55		
Poliestireno	máx g PS	291	359	434		
Poliestireno polimerizado mezcla	máx g SB	284	350	424		
	máx g SAN, ABS ¹⁾	278	344	416		
Acetato de celulosa	máx g CA ¹⁾	327	404	488		
Acetobutirato de celulosa	máx g CAB ¹⁾	304	375	454		
Polimetil metacrilato	máx g PMMA	300	371	449		
Oxido de polifenileno modificado	máx g PPO	270	333	403		
Policarbonato	máx g PC	305	377	456		
Polisulfón	máx g PSU	316	390	471		
Poliamida	máx g PA 6.6 PA 6 ¹⁾	289	357	431		
	máx g PA 6.10 PA 11 ¹⁾	270	333	403		
Polioximetileno (Poliacetal)	máx g POM	359	443	536		
Poli(etileno)tereftalato	máx g PET	346	427	517		
Polyethylen	máx g PE - LD	219	271	328		
	máx g PE - HD	227	280	339		
Polipropileno	máx g PP	232	286	346		
Polifluorolefina	máx g FEP, PFA, PCTFE ¹⁾	465	574	695		
	máx g ETFE	408	504	609		
Cloruro de polivinilo	máx g PVC - U	351	434	525		
	máx g PVC - P ¹⁾	324	401	485		

1) valor medio

ARBURG GmbH + Co KG
Arthur-Hehl-Strasse
72290 Lossburg
Tel.: +49 7446 33-0
www.arburg.com
contact@arburg.com