

ALLROUNDER 420 C

GOLDEN EDITION

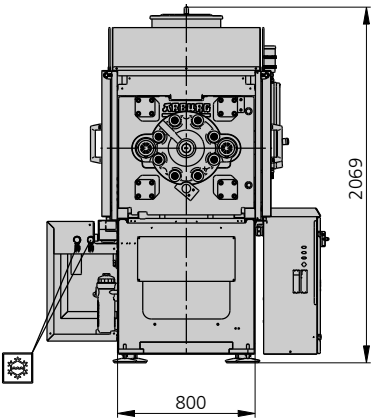
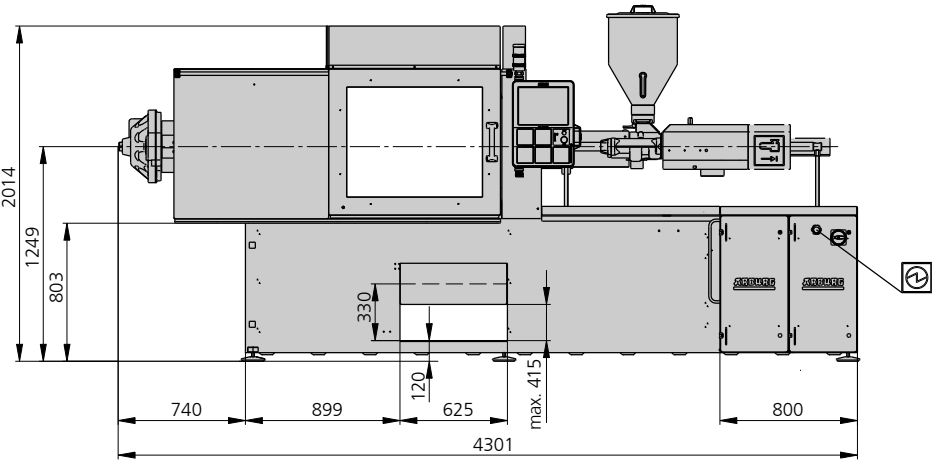
Distancia entre columnas: 420 x 420 mm

Fuerza de cierre: 1000 kN

Unidad de inyección (según EUROMAP): 290

ARBURG

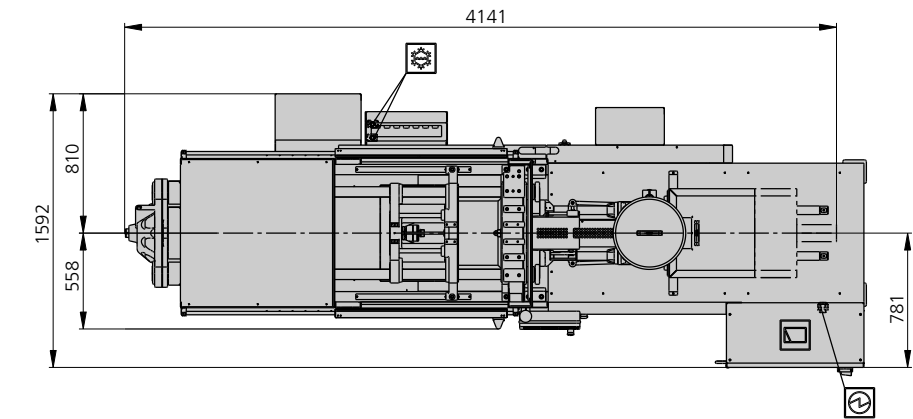
DIMENSIONES | 420 C GOLDEN EDITION



Conexión eléctrica



Conexión del agua de refrigeración



El dibujo muestra la opción T2 sin ASH

DATOS TÉCNICOS | 420 C GOLDEN EDITION

Unidad de cierre		420 C GOLDEN EDITION	
con fuerza de cierre	Máx. kN	1000	
Fuerza carrera de apertura	Máx. kN mm	250 500	
Altura montaje molde fija variable	Mín. mm	250 ---	
Distancia entre platos fija variable	Máx. mm	750 ---	
Distancia entre columnas (ancho x alto)	mm	420 x 420	
Platos sujeción molde (ancho x alto)	Máx. mm	570 x 570	
Peso del semimolde móvil	Máx. kg	600	
Fuerza carrera del expulsor	Máx. kN mm	40 175	
Tiempo de ciclo en vacío EUROMAP 2	Mín. s - mm	1,8 - 294	

Unidad de inyección		290		
con diámetro de husillo	mm	30	35	40
Longitud efectiva del husillo	L/D	23,3	20	17,5
Carrera del husillo	Máx. mm	150		
Volumen de inyección calculado	Máx. cm³	106	144	188
Peso por inyección	Máx. g PS	97	132	172
Caudal de material	Máx. kg/h PS	17	20,5	24,5
	Máx. kg/h PA6.6	8,5	10,5	12,5
Presión de inyección	Máx. bar	2500	2000	1530
Postpresión	Máx. bar	2500	2000	1530
Flujo de inyección 2	Máx. cm³/s	102	140	182
Velocidad tangencial del husillo 2	Máx. m/min	46	54	62
Par del husillo	Máx. Nm	320	380	430
Fuerza apoyo boquilla carrera separación	Máx. kN mm	60 240		
Potencia zonas de calefacción	kW	7,7 5		
Tolva de granulado	l	---		

Accionamiento y conexión		2 bombas	
con unidad de inyección		290	
Peso neto (máquina)	kg	3650	
Nivel presión acúst. emit. Falta de seg. 4	dB(A)	68 3	
Capacidad de aceite	l	200	
Potencia motriz 2	Máx. kW	15	
Conexión eléctrica 3	kW	24	
	Total	80	
	Máquina	---	
	Calefacción	---	
Conexión del agua de refrigeración	Máx. °C	30	
	Mín. Δp bar	1,5 DN 25	

Tipo de máquina
con denominación de tamaño EUROMAP 1
420 C GOLDEN EDITION 1000-290

Todos los datos se refieren al modelo básico de la máquina. Pueden darse diferencias en función de las variantes, de los ajustes del proceso y del tipo de material. Determinadas combinaciones pueden excluirse mutuamente dependiendo del accionamiento (p. ej., presión de inyección máxima y flujo de inyección máxima).

1) Fuerza de cierre (kN) – Tamaño de la unidad de inyección = Capacidad de inyección máxima (cm³) x Presión de inyección máxima (kbar)

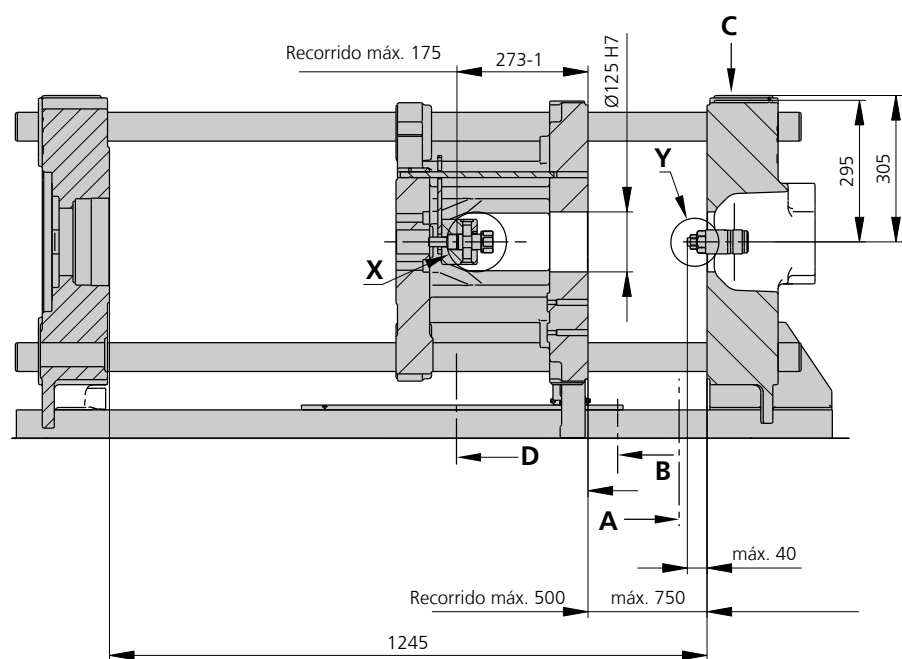
2) Los datos dependen de la variante o configuración del accionamiento.

3) Los valores se refieren a 400 V/50 Hz.

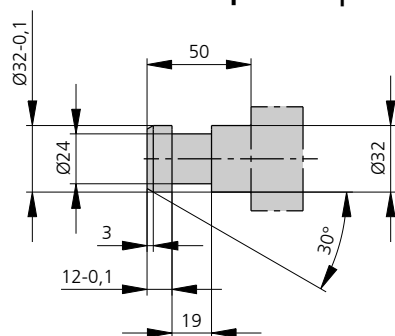
4) Más información en instrucciones de uso.

[] Datos aplicables para equipamiento alternativo.

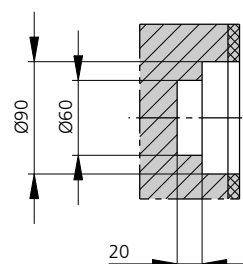
MEDIDAS PARA EL MONTAJE DE MOLDES | 420 C GOLDEN EDITION



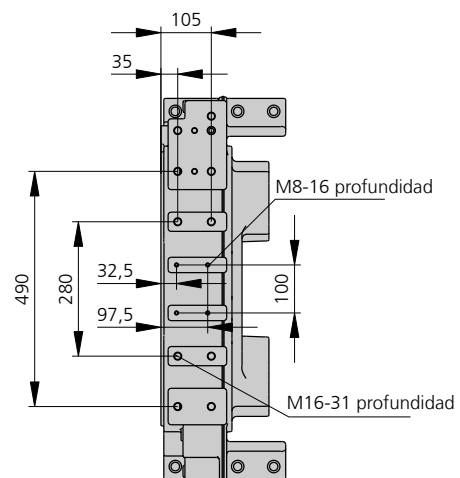
Bulón de expulsión | X



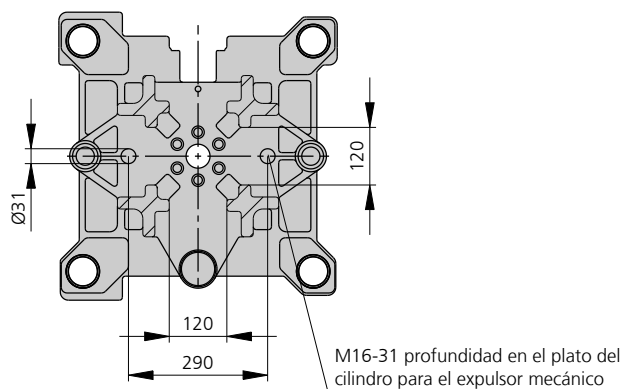
Rebaje en el molde (en caso necesario) | Y



Fijación del sistema de robot | C

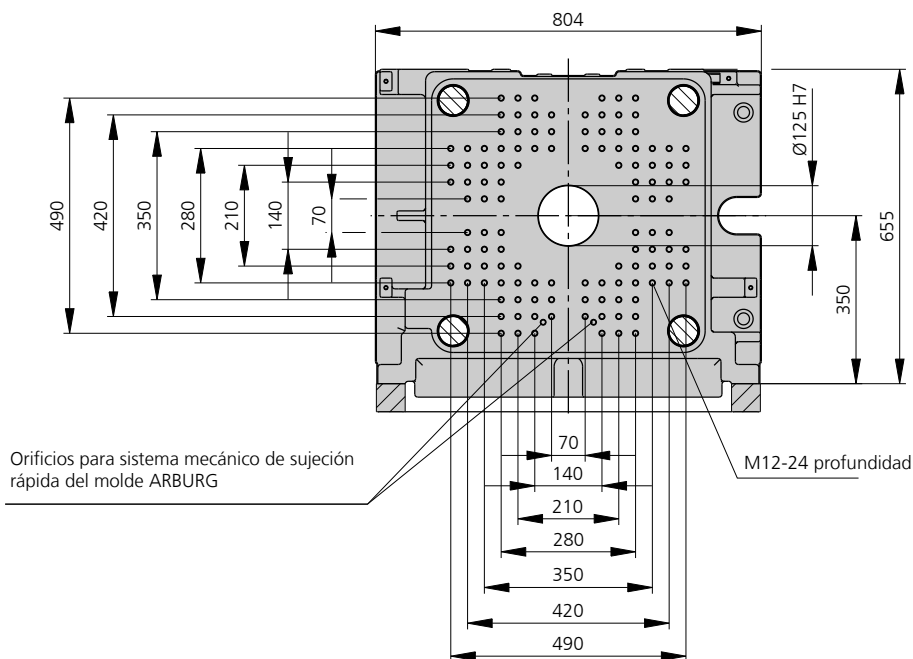


Vista D

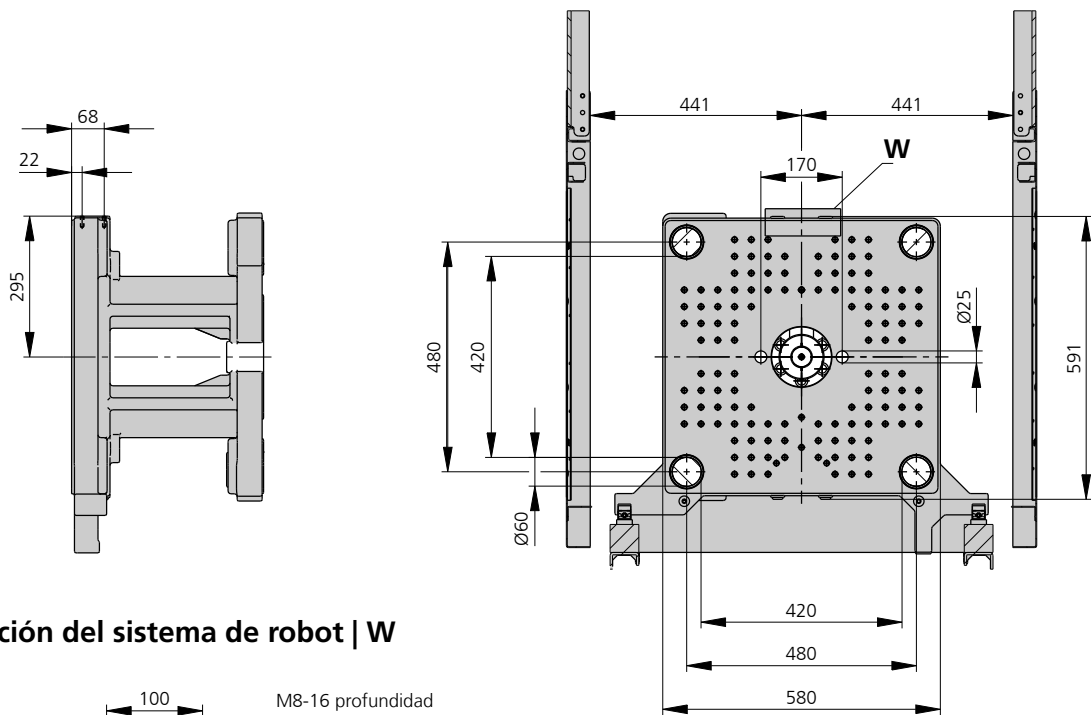


MEDIDAS PARA EL MONTAJE DE MOLDES | 420 C GOLDEN EDITION

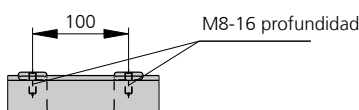
Plato fijo de sujeción del molde | A



Plato móvil de sujeción del molde | B



Fijación del sistema de robot | W



PESOS POR INYECCIÓN | 420 C GOLDEN EDITION

Pesos por inyección teóricos, para los materiales de moldeo por inyección más importantes.

Unidad de inyección según EUROMAP		290				
Diámetro del husillo	mm	30	35	40		
Poliestireno	máx g PS	97	132	172		
Poliestireno polimerizado mezcla	máx g SB	95	129	168		
	máx g SAN, ABS ¹⁾	93	126	165		
Acetato de celulosa	máx g CA ¹⁾	109	148	194		
Acetobutirato de celulosa	máx g CAB ¹⁾	101	138	180		
Polimetil metacrilato	máx g PMMA	100	136	178		
Oxido de polifenileno modificado	máx g PPO	90	122	160		
Policarbonato	máx g PC	102	139	181		
Polisulfón	máx g PSU	105	143	187		
Poliamida	máx g PA 6.6 PA 6 ¹⁾	96	131	171		
	máx g PA 6.10 PA 11 ¹⁾	90	122	160		
Polioximetileno (Poliacetal)	máx g POM	120	163	213		
Poli(etileno)tereftalato	máx g PET	115	157	205		
Polyethylen	máx g PE - LD	73	100	130		
	máx g PE - HD	76	103	134		
Polipropileno	máx g PP	77	105	137		
Polifluorolefina	máx g FEP, PFA, PCTFE ¹⁾	155	211	276		
	máx g ETFE	136	185	242		
Cloruro de polivinilo	máx g PVC - U	117	159	208		
	máx g PVC - P ¹⁾	108	147	192		

1) valor medio

ARBURG GmbH + Co KG
Arthur-Hehl-Strasse
72290 Lossburg
Tel.: +49 7446 33-0
www.arburg.com
contact@arburg.com